

Vinkems[®] Epotar

Lớp phủ gốc epoxy – hắc ín – dầu công nghệ cao cho bê tông và thép

MÔ TẢ

Vinkems[®] Epotar là chất phủ kháng hóa chất, hai thành phần, có hàm lượng dung môi thấp gốc epoxy-hắc ín-dầu kết hợp với chất độn vô cơ.

ƯU ĐIỂM

Vinkems[®] Epotar dễ sử dụng nhờ những ưu điểm sau:

- Độ dày cao.
- Màng sơn dai và chắc, độ chống mài mòn rất tốt.
- Chịu tác động của nước, dầu và hóa chất rất tốt.
- Kháng mài mòn và va đập cao.
- Không gây ô nhiễm nước sạch.

NƠI SỬ DỤNG

- Thi công trên bê tông và thép.
- Dùng làm lớp phủ bên trong và bên ngoài cho các kết cấu ngập trong nước hoặc chôn dưới đất như hệ thống nước thải, công nghệ hóa chất,...
- Thi công lên các bề mặt ẩm.
- Đặc biệt dùng cho bồn chứa nước uống, và các loại bồn nước,...

ĐẶC TÍNH – DỮ LIỆU KỸ THUẬT

- Màu sắc:
 - Thành phần A: Xám
 - Thành phần B: Xám
- Tỷ lệ trộn : A : B = 4 : 1 (theo khối lượng)
- Thời gian khô : Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 10 giờ
Lưu hóa hoàn toàn: 7 ngày ở 25°C
- Thời gian sơn lớp tiếp theo: Tối thiểu: 20 giờ Tối đa: 3 ngày (ở 25°C)

Vinkems® Epotar

Lớp phủ gốc epoxy – hắc ín – dầu công nghệ cao cho bê tông và thép

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt:

- Đối với bề mặt bằng bê tông: tối thiểu 14 ngày tuổi, đặc chắc, không dính vữa xi măng, bụi, và các thành phần dễ bong tróc và các chất nhiễm bẩn khác. Làm sạch bằng phương pháp thổi để tăng độ kết dính.
- Đối với bề mặt bằng thép: làm sạch bằng phương pháp thổi SA ½ theo tiêu chuẩn ISO 12944, phần 4. Bề mặt không dính bụi, dầu, mỡ,...

Trộn:

- Khuấy kỹ thành phần A (thành phần chính) trước khi thi công. Cho thành phần B (chất đông cứng) vào và trộn đều với cần khuấy điện (di chuyển cần khuấy lên và xuống). Chuẩn bị trộn với số lượng nhỏ, phải giữ đúng tỷ lệ trộn đã nêu trên.
- Vật liệu trộn xong có thể thi công ngay.

Lưu ý: trong trường hợp thành phần B (chất đông cứng) kết tinh, cần hòa tan sản phẩm vào nước ấm (40°C đến 50°C) và để sản phẩm nguội xuống đến nhiệt độ bình thường trước khi trộn với thành phần A (thành phần chính).

Thi công:

- Thi công chất kết dính đã được trộn bằng chổi, cọ, chổi tròn hay chổi hình quạt. Không được thêm dung môi vì chúng sẽ làm trì hoãn quá trình bảo dưỡng. Đặc biệt, trong trường hợp ngâm dưới nước.
- Hoặc thi công chất kết dính đã được trộn bằng cách phun chân không có không khí với áp lực phun là 15 bar, vòi phun có nòng 0.53 – 0.68mm, góc phun 40°C – 80°C.

Mật độ tiêu thụ:

- Tùy theo độ dày Vinkems® Epotar, khoảng: 0.310 kg/m² tùy theo mật độ rỗng của bề mặt vật liệu cần sơn phủ.

TUỔI THỌ – LƯU TRỮ

- 12 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên chưa mở và lưu trữ nơi khô mát có bóng râm (dưới 30°C).

ĐÓNG GÓI

- 10 kg/bộ

VỆ SINH

- Rửa sạch các thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước ngay sau khi thi công trước khi vật liệu đông kết.
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí để làm sạch nếu vật liệu đông kết và bám dính vào dụng cụ thi công, bồn trộn.

AN TOÀN

- Sản phẩm có thể gây dị ứng da. Mang găng và kính bảo hộ. Nếu sản phẩm bị văng vào mắt, phải rửa sạch ngay bằng nước và đến gặp bác sĩ.
- Khi còn ở dạng dung dịch, sản phẩm làm ô nhiễm nước nên không được đổ vào cống rãnh, nước và đất đá.
- Trong bất kỳ trường hợp nào sản phẩm phải được huỷ bỏ theo qui định của địa phương.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng trong các tài liệu của Vinkems® dựa trên cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện tại công trường nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung, không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào nên người sử dụng cần phải kiểm tra, tham khảo bản chi tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.